

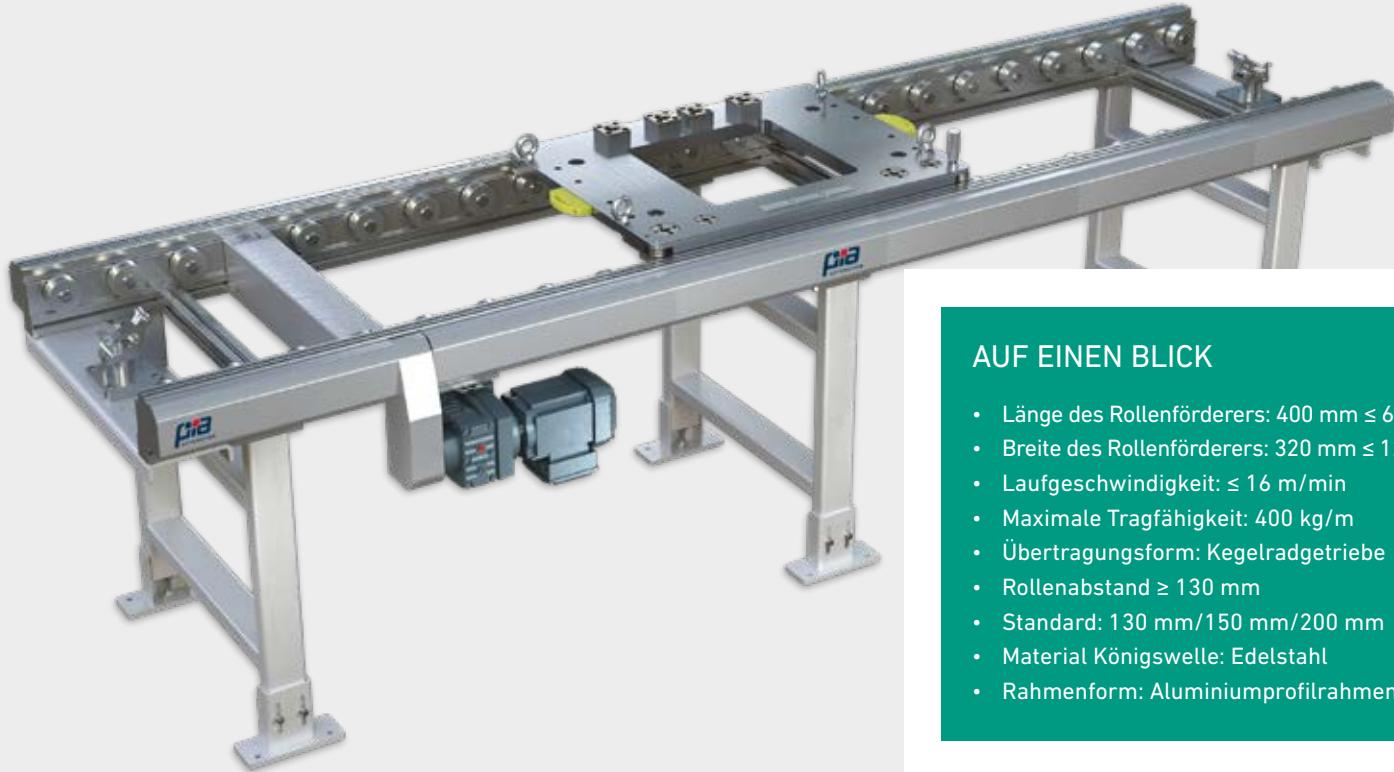
Kundenspezifische Fördersysteme von PIA – effizient und flexibel



- Modulares und skalierbares Design
- Lineare und rotatorische Bewegungsoptionen
- Maximale Tragfähigkeit: 400 kg pro Meter (880 lbs/m)
- Betriebsgeschwindigkeit: Bis zu 16 Meter pro Minute (52,5 ft/min)
- Entspricht den ESD-Standards
- Erhöhte Flexibilität für Wiederverwendbarkeit und zukünftige Anpassungsfähigkeit

Die effiziente Handhabung schwerer Bauteile in Produktionsanlagen erfordert Fördersysteme, die zuverlässig und flexibel sind und für komplexe Vorgänge ausgelegt sind.





AUF EINEN BLICK

- Länge des Rollenförderers: $400 \text{ mm} \leq 6000 \text{ mm}$
- Breite des Rollenförderers: $320 \text{ mm} \leq 1200 \text{ mm}$
- Laufgeschwindigkeit: $\leq 16 \text{ m/min}$
- Maximale Tragfähigkeit: 400 kg/m
- Übertragungsform: Kegelradgetriebe
- Rollenabstand $\geq 130 \text{ mm}$
- Standard: $130 \text{ mm}/150 \text{ mm}/200 \text{ mm}$
- Material Königswelle: Edelstahl
- Rahmenform: Aluminiumprofilrahmen

DETAILS (OPTIONAL)

- Modulare Motoranbindung: SEW, NORD, Siemens und andere nach Bedarf
- Flexible Motorinstallationskonfigurationen je nach Layout und Anwendungsanforderungen
- Einstellbare Laufgeschwindigkeit verfügbar – bei Bedarf kann ein Frequenzumrichter (VFD) für eine präzise Drehzahlregelung integriert werden

KUNDENVORTEILE

- Effizienter, kontinuierlicher und stabiler Materialfluss auch in komplexen Umgebungen, abgestimmt auf den Zeitplan der Produktionslinie, um den Durchsatz zu steigern
- Geringerer Verschleiß der Anlagen und reduzierte Wartungskosten, was zu einer verbesserten Betriebseffizienz führt
- Erhöhte Flexibilität und Wiederverwendbarkeit, wodurch sich das System an zukünftige Produktionsänderungen anpassen kann und der Bedarf an Anlagenersatz reduziert wird (Modulares System)

ROLLENFÖRDERANLAGE - LCS-CR 400

Der Rollenförderer ist eine Schlüsselkomponente des PIA-Fördersystems, das speziell für die anspruchsvollen Transportanforderungen in der Antriebsstrangproduktion – wie z. B. Motoren-, Getriebe- und Systemmontagelinien – sowie für die Automatisierung im Bereich der E-Mobilität (Antriebsmotor-, Leistungsbatterie- und Energiespeicher-Montagelinien) entwickelt wurde. Das für Schwerlastanwendungen konzipierte System bietet umfassende, schlüsselfertige Systemlösungen, die auf die Bedürfnisse der Kunden zugeschnitten sind.

PRODUKTMERKMALE

- **Der Rollenförderer zeichnet sich durch eine vereinfachte Konstruktion aus:** Gewährleistung eines reibungsfreien, stabilen und zuverlässigen Transports.
- **Einfache und effiziente tägliche Wartung:** Trägt zur Gewährleistung eines kontinuierlichen, stabilen Betriebs der Produktionslinie bei.
- **Flexible und vielfältige Konfiguration der Förderstrecke:** Lineare Einheiten lassen sich leicht erweitern und mit Drehtischen verbinden.
- **Modulares Verbindungsdesign:** Ermöglicht eine schnelle Montage vor Ort und einen einfachen Transport, wodurch die Installationszeit und die Arbeitskosten erheblich reduziert werden.
- **Integrierte Stau- und Freigabefunktion:** ermöglicht eine präzise Steuerung des Materialflusses, minimiert den Kontaktverschleiß zwischen Rollen und Palettenreibleisten und verlängert die Lebensdauer der Komponenten.
- **Bidirekionaler Transport:** ermöglicht die Anpassung der Materialflussrichtung an die Produktionsanforderungen und erhöht die Prozessflexibilität.
- **Hohe Anpassungsfähigkeit und Wiederverwendbarkeit:** das System unterstützt den langfristigen Einsatz über Produktiterationen hinweg (abhängig von den tatsächlichen Arbeitsbedingungen) und trägt so zur Senkung der Kosten für den Austausch von Geräten bei.





DREHTISCH - LCS-TR 400

Der Drehtisch ist ein integraler Bestandteil des PIA-Fördersystems und wurde entwickelt, um den hohen Transportanforderungen der Antriebsstrangproduktion – wie z. B. Motor-, Getriebe- und Systemmontagelinien – sowie neuen Energieautomatisierungsanwendungen (Antriebsmotor-, Leistungsbatterie- und Energiespeichermontagelinien) gerecht zu werden. Er ist für den Schwerlastbetrieb ausgelegt und bietet Kunden eine umfassende, flexible Förderlösung, die auf die modernen Produktionsanforderungen zugeschnitten ist.

PRODUKTMERKMALE

- Kompaktes Design kombiniert mit hoher Tragfähigkeit:** sorgt für eine effiziente Raumnutzung ohne Einbußen der Festigkeit.
- Hochpräzise, stabile Dreh- und Positionierungstechnologie:** gewährleistet genaue, fehlerfreie Prozessübergänge.
- Einstellbare Geschwindigkeit:** mit reibungslosem, stabilem Betrieb passt sich an verschiedene Produktionsrhythmen und Zykluszeiten an.
- Kann Paletten um 90° oder 180° drehen:** ohne ihre Förderrichtung zu verändern, was eine größere Flexibilität bei der Anordnung bietet.
- Bidirektionale Förderung und Anti-Scher Sicherheitsauslegung:** bieten sowohl hohe Effizienz als auch Bediener Sicherheit und erfüllen die komplexen Anforderungen moderner Produktionslinien.
- Modularer Aufbau:** unterstützt die Wiederverwendbarkeit und erleichtert Upgrades, wodurch eine nahtlose Anpassung an zukünftige Produktionsanforderungen ermöglicht wird.

AUF EINEN BLICK

- WT-Länge: $400 \text{ mm} \leq L \leq 2000 \text{ mm}$
- WT-Breite: $320 \text{ mm} \leq B \leq 1200 \text{ mm}$
- Laufgeschwindigkeit: $\leq 16 \text{ m/min}$
- Maximale Tragfähigkeit: 400 kg/m
- Übertragungsform: Kegelradgetriebe
- Rollenabstand $\geq 130 \text{ mm}$
- Standard: $130 \text{ mm}/150 \text{ mm}/200 \text{ mm}$
- Bauform: Schweißkonstruktion

DETAILS (OPTIONAL)

- Modulare Motoranbindung: SEW, NORD, Siemens und andere auf Anfrage.
- Modulare Stopper-Anbindung: Festo, SMC und weitere Optionen je nach Kundenanforderungen
- Drehtischtypen:
 - Drehtisch mit Encodern für hochpräzise Drehsteuerung
 - Einstellbare Laufgeschwindigkeit: Verfügbar mit Integration eines Frequenzumrichters (VFD) für variable Geschwindigkeitssteuerung

KUNDENVORTEILE

- Zuverlässige, effiziente und stabile Materialhandhabung, selbst unter komplexen Produktionsbedingungen – synchronisiert sich mit dem Rhythmus der Produktionslinie, um den Durchsatz zu steigern
- Minimierter Verschleiß der Anlagen und geringere Wartungskosten, was zu einer längeren Lebensdauer des Systems beiträgt
- Erhöhte Flexibilität und Wiederverwendbarkeit, wodurch eine langfristige Anpassungsfähigkeit an sich ändernde Produktionsanforderungen unterstützt wird. Investitionen beim Verändern von Bestandsanlagen werden reduziert.



We make high-quality products available to everyone – sustainable and worldwide.



creating efficiency
in global mobility assembly systems.

Austria. Canada. China. Croatia. Germany.
Mexico. USA.



www.piagroup.com

PIA Automation Holding GmbH
Theodor-Jopp-Straße 6
97616 Bad Neustadt a.d. Saale
Germany
T +49 (0) 9771 6352 - 1000
info@piagroup.com

