



## TECHNISCHES DATENBLATT

# VOLLAUTOMATISCHE PRODUKTIONS-LINIE FÜR MUNDSCHUTZMASKEN

Der Herstellungsprozess umfasst die Zuführung von Filtermaterial, Falten und Pressen, Zuführung von Nasenbrückenklammern, Formen der Masken, Schneiden der Masken, Schweißen der Ohrbänder, Verpacken und andere Hilfsprozesse. Besonders geeignet für die Produktion von dreilagigen Einwegmasken.

### AUSSTATTUNGSVORTEILE

- Kurze Lieferzeit
- Zuverlässiges Montagekonzept mit geringem Wartungsaufwand
- Hohe Ausbringung von 100.000 Stück pro Tag
- Modulares Design, einfache und sichere Bedienung, automatisches Alarmsystem
- Integriertes intelligentes Bediensystem, Ein-Mann-Bedienung

### PRODUKTSPEZIFIKATIONEN

#### Maskentyp

- 1-lagige Vliesmasken
- 3-lagige Vliesmasken

#### Maskengröße

- 17,5 × 9,5 cm (Erwachsene)

#### Ausbringung

- 80 Teile/min

### KONFIGURATION

- Siemens PLC + Touchsystem
- Automatisches Transfersystem
- Schnittstelle zu automatischer Verpackungseinheit optional

# TECHNISCHE SPEZIFIKATION VOLLAUTOMATISCHE MONTAGELINIE EINWEG-MUNDSCHUTZMASKEN



Modell	PIA-M200101
Ultrasonic Frequenz	20 KHz
Maschinengröße	6000 × 5000 × 2800 mm
Spannung	400V- 50 Hz
Druckluft	5-7 bar
Stromversorgung	12 KW
Taktzeit	80 Teile/min

